

**TOP**[©]**CORPORATION**

Stimati colaboratori ,

Va propun spre analiza vanzarea unei firme functionale si a patrimoniului de comenzi in derulare .

SCURTA PREZENTARE

CORPORATIA TOP S.R.L. este o societate romana fondata in 1994, cu sediul in orasul Pucioasa, judetul Dambovita .

Obiectul de baza al activitatii il reprezinta productia de ambalaje din folie plastic destinata unei game variate de produse, in diverse forme si culori, cu diferite dimensiuni, pentru multiple intrebuintari.

Producem orice tip de ambalaj din folie cum ar fi :

- cutiile clare destinate jucariilor si jocurilor pentru copii.

Am derulat colaborari cu marii producatori de jucarii. Putem mentiona printre altii firma **MATTEL (SUA)** proprietarul papusilor **BARBIE**, firma italiana **CHICO** , firma multinationala **PHILIPS**, firma **SPAAS Begia**, etc. Alaturi de ferestre transparente pentru jucarii am furnizat si piese componente termovacuumate .

- Capace pentru cutiile de **PAPIOANE**, **CARVATE** si **ESARFE** la diferite dimensiuni, capace ce sunt foarte clare si permit vizionarea excelenta a produsului din cutie.

Mentionam colaborarea noastra cu producatori din acelasi domeniu precum si marile case de moda: **Dinasty**, **Agnes Toma** etc.

- Ambalaje pentru bomboane (fagurele interior) , printre colaboratori numarandu-se **Excelent**, **Ciocolaterie Helvetica** , **Transilva Ciocolata**, **Redis** etc.
- Ferestre din **PVC** pentru producatorii de cutii din carton .
- Ambalaje termoformate pentru produse industriale cum ar fi becuri pentru iluminat casnic, becuri auto, placute frana, bujii , pivoti , sigurante, suruburi , lumanari etc.

Detinem 4 linii de fabricatie ambalaje importate din Germania (tip **ILLIG**). Functionam ca o societate **INTEGRATA** fiind in masura sa executam, pe capacitati proprii in propriul **Atelier Mecanic** stantele si matritele necesare produselor noastre si mentenanta echipamentelor. Pentru inchiderea actului de fabricatie folosim doua mori pentru macinarea pierderilor tehnologice si transformarea lor in materie prima pentru alti producatori .

Atentie: Pe utilajele de stantat se pot fabrica produse din carton (cutii) si hartie (pungi hartie) fara nici o adaptare . Va inaintam in **ANEXA 1 - LISTA de UTILAJE** (toate functionale).

**Blister & Lamps Encyclopedia**

Address: **TOP ALLEY 1**
135400 PUCIOASA
ROMANIA
Registered: under nr.
J15/164/1994

Tel.: ++40 245 761934
Tel.: ++40 722 390005
Fax: ++40 245 206142
e-mail: **topco@xnet.ro**
www.Top-Corporation.net

Bank: **ROMANIAN COMERCIAL BANK**
PUCIOASA BRANCH
Account No. **2511.1-15.1/ROL**
2511.1-15.8/EURO

Pret propus alaturi de tehnologie 80 000 EURO .

Prin eforturile colectivului nostru am reusit obtinerea unui optim intre calitate, pret, termen de executie, lucru care ne-a propulsat pe piata producatorilor .

In speranta ca v-am starnit interesul pentru o colaborare va multumim pentru timpul acordat.

Daca sunteti interesati nu ezitati sa ne contactati :

SC.CORPORATIA TOP – Aleea Top nr.1, Pucioasa,Dambovita

Tel : 0245/761934 Mobil: 0722/390005 Mail : topco@xnet.ro ,www.Top-Corporation.net

Cu stima ,

DIRECTOR / TEODOR BUTA / 0722 258775



UTILAJE

1. **Masina de termoformare ILLIG SB 74/2 An fabricatie 1991**
 - racire cupru (apa);
 - tacte / 8 ore / 0,35 mm grosime PVC / PET = 550 tacte ;
 - 1.1. **Masina de debitat semiautomata** (fabricata in Romania) latime 80 cm.
2. **Masina de termoformare ILLIG SB 74/1 An fabricatie 1989**
 - racire apa/cupru + ventilator ;
 - tacte / 8 ore / 0,35 mm grosime PVC / PET = 550 tacte ;
 - 2.1. **Masina de debitare ILLIG automata atasata .**
3. **Masina termoformare ILLIG SB 53/2 An fabricatie 1968**
 - cu dispozitiv de preintindere . Dispozitivul de preintindere (piston) este adaptabil si la SB 74 (noi l-am folosit);
 - racire pe cupru (apa);
 - tacte/ 8 ore PVC / PET = 650 tacte ;
 - 3.1. **Masina de debitare automata atasata ILLIG.**
4. **Masina termoformare ILLIG SB 53/1 An fabricatie 1977**
 - racire pe cupru (apa);
 - tacte / 8 ore / 0,35 mm grosime PVC / PET = 650 tacte ;
 - 4.1. **Masina de debitat manuala ILLIG ZSM 50 .**
5. **Masina de termoformare ILLIG SB 53/2 Nu are am fabricatie**
 - racire cupru (apa);
 - tacte / 8 ore / 0,35 mm grosime PVC / PET = 650 tacte ;
 - 5.1. **Masina de debitat manuala ILLIG ZSM 75 transformata de noi din utilaj ILLIG ZSM 40 prin realizarea de role noi si marirea batiului masinii.**
6. **Compresor nou KAESER S x 6 SIGMA An fabricatie 2012**
 - cu surub (900 h functionare) ;
 - butelie otel zincat 0,56 mc .
7. **Matrite de aluminiu pentru 700 produse .**
8. **Freza TOS FN 20 + dotare completa .**
9. **Strung Kart NSZ E 2N – 500 – R + dotare completa An fabricatie 1970**
10. **Masina de gaurit fara vibratii (ptr. gauri de termovacuumare) An fabricatie 1968**
11. **Dispozitiv lipit cilindrii .**
12. **Dispozitiv indoit blister sertar pe 4 parti .**
13. **Mori de macinat - 2 buc.**
14. **Rafturi 11 buc. 3 m x 4,5 m (h)**
15. **Stoc piese schimb :**
 - incalzitoare electrice 20 buc. (125, 250, 350, 500w)
 - pistoane
 - dispozitive de racire etc.
 - dispozitive manuale debitat carton si plastic

NOTA :

Masinele de termoformare toate au modificat :

- sistemul de racire este trecut pe tevi de Cu cu racire cu apa (fiabile)
- SB 53 toate – au modificate (modernizate) instalatiile electrice .